

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 570. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

POWŁOKI NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH KARTA F

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

INSTRUKCJA APLIKACJA

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe ma być zwarte i mocne, całkowicie czyste, pozbawione pyłów i pozostałości olejów, lekko chropowate. Wilgotność podłoża nie powinna przekraczać 4%. Powierzchnie metalowe powinny być oczyszczone z rdzy, przez śrutowanie lub piaskowanie, oraz odtłuszczone.

Na porowate powierzchnie zaleca się zastosowanie warstwy gruntującej MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER, której zużycie waha się między 200-300 g/m². Na powierzchniach poddanych nieznacznemu negatywnemu ciśnieniu hydrostatycznemu lub na których występuje zjawisko podnoszenia się wilgoci można wpiąć warstwę MAXEPOX GEM, która będzie pełniła funkcję bariery przed parą wodną².

Przygotowanie materiału

MAXEPOX FLEX jest dostarczany w rozważonych kompletach. Utwardzacz, komponent B, wlewa się do żywicy, komponent A. W celu zapewnienia poprawnej reakcji dwóch komponentów należy dodać całość komponentu B do żywicy, komponent A.

Mieszanie może być przeprowadzane ręcznie lub przy użyciu wiertarki wolnoobrotowej, do osiągnięcia jednolitej mieszanki pod względem koloru i wyglądu. Należy unikać napowietrzania mieszanki podczas mieszania produktów.

Jeśli trzeba przygotować samopoziomującą zaprawę epoksydową, zaleca się wlać spoiwo do czystego pojemnika i dodać do niego piasek kwarcowy, całość solidnie rozmieszać do uzyskania jednorodnej substancji. Firma DRIZORO może dostarczyć odpowiednie i wysokiej jakości kruszywo w gotowych, fabrycznie odważonych ilościach. Kruszywo to musi być czyste i suche, wolne od pyłu, drobnych wypełniaczy i gliny. Proporcja wagowa spoiwa do kruszywa zależy od wielkości aplikacji i pożądanej urabialności mieszanki, ale generalnie wynosi ok. 1:1, przy zalecanym uziarnieniu kruszywa 0,1-0,5 mm.

Aplikacja jako czysta powłoka. MAXEPOX FLEX nakłada się pędzlem lub wałkiem w dwóch warstwach, w odstępie czasowym 3-24 h między poszczególnymi warstwami. W zależności od metody aplikacyjnej opcjonalnie można regulować lepkość materiału, dodając do niego max. 5% MAXEPOX SOLVENT. Do uzyskania wykończenia antypoślizgowego pierwszą warstwę MAXEPOX FLEX, gdy jest jeszcze świeża, posypać czystym i suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,5 mm, zużywając w tym celu 1,5 kg/m² kruszywa. Po wyschnięciu pierwszej warstwy luźny piasek odkurzyć i usunąć, po czym zaaplikować czysty MAXEPOX FLEX jako warstwę wierzchnią.

Aplikacja jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa. Wykonuje się ją na całej powierzchni uprzednio zagruntowanej za pomocą MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER, nakładając materiał kielnią na pożądaną grubość. W razie potrzeby po 24 h można nałożyć powłokę wierzchnią jako wykończenie na zaprawie epoksydowej samym MAXEPOX FLEX lub innym odpowiednim materiałem epoksydowym lub poliuretanowym DRIZORO.

Aplikacja

Warunki aplikacji. Optymalna temperatura pracy z MAXEPOX FLEX to przedział między 8°C a 30°C. Nie stosować, jeśli temperatura poniżej 8°C panuje w czasie aplikacji lub gdy spodziewana jest przez 24 h bezpośrednio po niej. Temperatura podłoża i otoczenia musi być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. Nie stosować przy wilgotności względnej przekraczającej 85%. W tym przypadku dla uzyskania odpowiednich warunków zastosować nadmuch suchego i ciepłego powietrza.

Dojrzwienie. Przed oddaniem do użytku czas dojrzwienia wynosi 4 dni w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%. Niższe temperatury i większa wilgotność względna powodują dłuższy czas dojrzwienia.

Czyszczenie. Narzędzia i cały sprzęt czyścić MAXEPOX SOLVENT zaraz po ich użyciu. Gdy materiał stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Gdy nakłada się powłokę z czystego materiału o zalecanej grubości 350-400 mikronów (175-200 mikronów jednej warstwy), całkowite zużycie produktu wynosi 0,6-0,7 kg/m² (0,3-0,35 kg/m² na jedną warstwę). Jeśli ma służyć jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa, to szacunkowe zużycie całkowite wynosi 2 kg/m² na 1 mm grubości zaprawy, sporządzonej w proporcji wagowej spoiwa i kruszywa 1:1, przy czym zalecana maksymalna grubość warstwy to 1-2 mm. Faktyczne zużycie może różnić się od podanych wartości zależnie od porowatości i stanu podłoża, dlatego przed przystąpieniem do aplikacji zaleca się przeprowadzenie na miejscu robót próby wstępnej, która pomoże dokładnie ustalić przewidywane zużycie.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuski 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecęfał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecęfał.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów